

# МАНОПУР 145

(Manopur® 145)

## ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА

### ОПИСАНИЕ

Манопур 145 – низковязкая двухкомпонентная полиуретановая смола для инъектирования в трещины конструкции с целью структурного упрочнения. Благодаря высокой прочности на сжатие, на растяжение и высокой адгезии, Манопур 145 надежно склеивает трещины и швы конструкции.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Структурное восстановление повреждений бетона. Заполнение трещин, пустот, каверн;
- Склеивание трещин, швов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химстойкость;
- Не токсичен. Не содержит растворителей;
- Высокопрочный материал;
- Отличная адгезия к основанию.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### Приготовление смеси.

Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении низкоскоростным миксером (максимально 300 об/мин) до однородной массы. Чтобы гарантировать качество смешивания компонентов, продукт переливают в другую емкость и снова перемешивают.

#### Применение.

При наличии активных протечек в трещинах и швах конструкции следует провести предварительное инъектирование с применением состава Манопур 15.

Готовая смесь может быть использована в течение 120 минут (показатель жизнеспособности). Смесь может инъектироваться при помощи традиционного инъекционного насоса, например ручного рычажного насоса. Перед инъектированием, трещины должны быть заделаны ремонтным составом. Вдоль трещины по обе стороны просверливаются отверстия с интервалом приблизительно 10 – 30 см под углом к поверхности конструкции 45°.

Затем в отверстия вставляются пакера и производится инъектирование, начиная с нижнего пакера. Диаметр отверстий зависит от размера используемых пакеров. После удаления пакеров отверстия следует заделать ремонтным составом.

### РАСХОД

Примерный расход составляет 1,1 кг/л заполняемого объема. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

### ОКОНЧАНИЕ РАБОТ

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Манопур Клинер. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение композиции, то его необходимо очистить составом Манопур Клинер. После очистки необходимо смазать насос автомобильным маслом. При отсутствии специальный смывок вы можете воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды.

Не использованный, но подготовленный (смешанный) к работе состав, должен быть утилизирован в специально отведенном для этого месте. При этом в него необходимо добавить 3-5 % воды, для того, чтобы состав превратился в экологически безопасную вспененную форму.

Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Витраклинер.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

**ХРАНЕНИЕ И ФОРМА ПОСТАВКИ**

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30 °С. Продукт поставляется в комплекте 55 кг.

- Компонент А – 25 кг
- Компонент Б – 30 кг

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Вязкость смеси при 25 °С	Около 150 мПа.с
Жизнеспособность (20 °С, 1 кг смеси)	120 мин.
Плотность смеси при 20 °С	1.1 кг / л
Адгезия к бетону	> 2 МПа
Время полного отверждения	24 часа
Температура применения	> 3°С
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °С)	> 10 МПа
Прочность на сжатие на 7 сутки (при +23 °С)	> 60 МПа
Соотношение компонентов (по весу)	1 : 1,2 (А : В)
Соотношение компонентов (по объему)	1 : 1 (А : В)
Оборудование для нанесения	1х или 2х компонентный насос

Правильное и, следовательно, эффективное применение наших материалов не подвергается контролю с нашей стороны. Гарантии распространяются только на качество нашей продукции, в независимости от сроков, условий и качества их нанесения. Данная редакция описания заменяет все предыдущие.

**ГАРАНТИИ.** Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

**Товар сертифицирован  
ИСО 9.001 и ИСО 14.001**