



Страница продукта  
на сайте

## Витрафин Бонд Ф

### ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ, ЗАЩИТНАЯ И АДГЕЗИОННАЯ МАСТИКА

#### ОПИСАНИЕ

Витрафин Бонд Ф представляет собой однокомпонентную пастообразную мастику на основе сил-модифицированного полимера, который, полимеризуясь во влажных условиях, образует эластичный продукт. Материал может применяться для площадной гидроизоляции и защиты, а также для приклейки ЭПДМ-мембраны к бетону.

#### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Площадная гидроизоляция, защита;
- Может использоваться как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях;
- Соединение и герметизация без применения праймера поверхностей из полиэстера, ПВХ, оргстекла, макролона, полистирола, высококачественной стали, алюминия, бетона, клинкера, мрамора, стекла и дерева;
- Применяется при герметизации швов, подверженных деформациям до 10%, например, в промышленных сооружениях или дорожных покрытиях;
- Применяется для крепления деформационных шпонок к бетону;
- Приклеивание ЭПДМ-мембраны к влажному/сухому бетону.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химическая стойкость;
- Отличная адгезия к большинству традиционных строительных материалов;
- Может наноситься на влажные (но не мокрые) поверхности;
- Может наноситься при отрицательной температуре;
- Не стекает с вертикальных поверхностей.

#### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Подготовка поверхности.

Основание перед нанесением Витрафин Бонд Ф не должно иметь трещин, пустот, отслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 30 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Поверхность перед нанесением Витрафин Бонд Ф необходимо обезжирить и очистить от пыли и грязи. Состав Витрафин Бонд Ф можно наносить как на сухую, так и на влажную поверхность (при условии, что поры не насыщены водой). Очень влажные поверх-

ности необходимо просушить, перед нанесением состава. Дополнительная информация изложена в Инструкции «Подготовка бетонных поверхностей перед нанесением полимерных составов». Металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины с помощью пескоструйной установки и обезжирена.

##### Нанесение.

Для приклеивания ЭПДМ-мембраны: Витрафин Бонд Ф следует наносить, используя зубчатый шпатель, слоем толщиной около 2 мм. Затем ЭПДМ-мембрану помещают на нанесенный состав и разглаживают валиком от центра к краям. После этого надо сильно прижать мембрану таким образом, чтобы под мембраной не осталось пузырей. Излишки клея необходимо удалить до полимеризации.

Для площадной гидроизоляции и защиты: Витрафин Бонд Ф следует наносить, используя шпатель, равномерным слоем толщиной не менее 2 мм, полностью покрывающим рабочую поверхность.

#### РАСХОД

Для приклеивания ЭПДМ-резины к бетону:

Ширина резиновой полосы, см	Количество клея в мл на 1 м.п.
10	200
15	300
20	400
25	500
30	600
40	800
50	1000
80	1600
100	2000
150	3000

Для площадной гидроизоляции и защиты:

Значение pH среды эксплуатации	Расход / толщина покрытия, мл/м <sup>2</sup> / мм
pH≥4	2000 / 2
1≤pH<4	4000 / 4

**УПАКОВКА**

Поставляется в тубах по 600 мл.

**ХРАНЕНИЕ**

12 месяцев в закрытой заводской упаковке в сухом, прохладном, крытом помещении.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Таблица 1. Технические характеристики Витрафин Бонд Ф.

Параметры	Показатели
Консистенция	Пастообразная
Цвет	Черный
Запах	Без запаха
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,5
Твердость по Шору А*	55
Максимальная деформативность шва, %	10
Относительное удлинение при разрыве, %	500
Адгезия к сухому бетону, Н/мм <sup>2</sup>	1,23
Адгезия к влажному бетону, Н/мм <sup>2</sup>	0,96
Адгезия к мокрому бетону, Н/мм <sup>2</sup>	0,68
Адгезия к ЭПДМ-мембране, Н/мм <sup>2</sup>	1,50
Объемная усадка, %, не более	0,3
Максимальная ширина шва, мм	30
Время пленкообразования, ч *	~2÷3
Время полного отверждения слоя 2 мм, ч*	24
Температура нанесения	От -3°C до 40°C
Температурный интервал эксплуатации	От -40°C до 90°C

(\* измерено при температуре 23°C и относительной влажности 50%)

Таблица 2. Химическая стойкость Витрафин Бонд Ф

Химическое соединение	Стойкость	Прим.	Химическое соединение	Стойкость	Прим.
Изопропанол	+		Толуол	+/-	X
Этилацетат	+		Этиленгликоль	+	
Солевой раствор 12%	+		Метилэтилкетон (МЭК)	+	
Солевой раствор 25%	+		Ортофосфорная кислота 10%	+	
Серная кислота 96%	-		Азотная кислота 10%	+/-	X
Серная кислота 10%	+		Щавелевая кислота 10%	+/-	X
Бензин	+		Лимонная кислота 10%	+/-	X
Дизельное топливо	+		Молочная кислота 10%	+/-	X
Керосин, авиационное топливо (А1)	+		Уксусная кислота 10%	+/-	X
Минеральное масло 15W40	+		Гидроксид натрия 10%	+	
Тормозная жидкость (ESSO DOT 4)	+		Гидроксид кальция 20%	+	
о- Ксилол	+/-	X	Аммиак 10%	+	
м- Ксилол	+/-	X	Перекись водорода 10%	+	
			Изопарафин высококипящий	+	

Обозначения:

<<+>> - стоек (воздействие незначительно или отсутствует).

<<+/->> - ограниченно стоек (умеренное воздействие).

<<->> - нестойк (сильное воздействие).

X - После высушивания наблюдаются небольшие изменения.

**ГАРАНТИИ**

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА  
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ  
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ  
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ  
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ  
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ  
+7 (863) 300-49-00



Товар  
сертифицирован  
ГОСТ ИСО 9001-2011

**ГИДРОЗО**