



Страница продукта
на сайте

Манопокс 183

ЭПОКСИДНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ СИСТЕМ УСИЛЕНИЯ УГЛЕРОДНЫМИ ХОЛСТАМИ

ОПИСАНИЕ

Манопокс 183 – это двухкомпонентный эпоксидный состав для пропитки углеродных холстов. Состав Манопокс 183 в сочетании с углеволоконными холстами малой плотности плетения 200 - 400 г/м² предназначен для усиления железобетонных, металлических, кирпичных и деревянных строительных конструкций.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Манопокс 183 в комплексе с холстами из углеродного волокна невысокой плотности представляет собой систему усиления «сухого» нанесения для структурного усиления элементов конструкций, в которых предполагаются растягивающие усилия. Эпоксидный пропиточный состав рекомендуется для усиления мостов, элементов зданий и других конструкций в т.ч. сложных конфигураций. Усиление конструкций применяется в случаях:

- Увеличения эксплуатационных нагрузок (изменение расчётной схемы, повышение нагрузки, смена целевого использования);
- Повреждения несущих элементов (коррозия арматуры, выщелачивание и иные повреждения бетона);
- Изменения требований эксплуатации конструкций (уменьшение ширины раскрытия трещин, уменьшение напряжений в арматуре, ограничение деформаций и др.);
- Исправления ошибок проектирования или строительства (недостаток сечения арматуры или формы бетона и др.);
- Повышения сопротивления динамическим воздействиям, в т.ч. сейсмического характера.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность установки системы на вертикальных и горизонтальных потолочных поверхностях, благодаря тиксотропности пропитываемой смолы;
- Возможность усиления элементов сложной геометрии (стены, колонны, ригели, трубы, резервуары);
- Простота монтажа;
- Небольшой собственный вес;
- Высокая прочность;
- Стойкость к коррозии;
- Отсутствие сильного неприятного запаха.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по установке композитных систем усиления проводятся дипломированными специалистами компании

Гидрозо. Монтаж должен осуществляться в строгом соответствии с Руководством по контролю качества компании Гидрозо и ППР.

Подготовка основания

Бетон и дерево: Поверхность должна быть ровной, без каверн и выступов. Каверны необходимо заранее заделать ремонтным составом, а выступы подвергнуть шлифовке и пескоструйной обработке. Поверхность должна быть чистой и сухой. Углы должны быть скруглены до радиуса R25мм. Инженерно-технический персонал компании Гидрозо должен подготовить четкое техническое решение на основе требований проекта.

Сталь: Поверхность должна быть очищена до степени Sa 2^{1/2} чистоты PN-ISO 8501-1.

Приготовление смеси

Компоненты А и Б Манопокс 183 поставляются расфасованными в нужной пропорции. Отвердитель (компонент Б) внесите в смолу (компонент А) в соотношении А:Б = 4:1 (100:25) по массе или 4,65:1 (100:21) по объему. Если продукт слишком густой, емкость можно нагреть, погрузив в горячую водопроводную воду (до 60°C) или выставив на солнце. Смешивание может производиться вручную или при помощи низкоскоростной дрели (300-400 об./мин.). Смешивайте до получения однородной массы по цвету и структуре. Старайтесь при смешивании свести до минимума вовлечение воздуха в смесь.

НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ! Растворители препятствуют реакции полимеризации.

Ограничения по времени

Время нанесения Манопокс 183 при t=20-25°C составляет 45 минут, время жизни - 4-6 часов.

Нанесение

Пластиковым шпателем или кистью нанести на основание эпоксидный состав Манопокс 183. Не нарушая структуру волокон, нанести холст на слой клея, прижать и выровнять в требуемом направлении от середины к внешним краям холста. Пластиковым шпателем или валиком плотно прижать холст к основанию аккуратными движениями вдоль волокон от середины к внешним краям холста. Эпоксидный состав должен проявляться между волокнами ФАП. Не допускать изменения направления волокон и их искривления. В случае применения нескольких слоев усиления, необходимо нанести 0,5 кг/м² клеевого раствора и повторить предыдущие действия. Следующий слой Манопокс 183 необходимо укладывать в течение 60 минут от замеса предыдущего слоя. Если это невозможно, тогда необхо-

димо выдержать перерыв 12 часов перед нанесением следующего слоя холста. Завершить монтаж нанесением последнего слоя смолы (расход около 0,4 кг/м²) кистью или шпателем, движениями вдоль волокон.

Условия нанесения

Температура во время монтажа системы должна составлять 5-35°C. Не наносить при температуре ниже +5°C или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не наносить при относительной влажности воздуха более 85%. Если влажность выше, использовать строительные фены, тепловые пушки для создания оптимальных условий.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом. Остатки продуктов должны быть утилизированы в соответствии с действующими законами.

РАСХОД

Расход монтажа одного слоя КСУ в среднем составит от 0,8 до 1,5 кг/м².

ВАЖНО!

- Влажность основания должна быть не более 4%.
- Новый бетон должен быть выдержан 28 суток перед нанесением.

- Не превышать рекомендуемое количество слоев (8 шт.).
- Не добавлять растворители.

ХРАНЕНИЕ

Срок годности продукта 12 месяцев при температуре хранения от +5°C до +25°C. Хранить в сухом помещении, в оригинальной закрытой упаковке. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

УПАКОВКА

Манопокс 183 поставляется в заранее отмеренных комплектах. Вес комплекта (А+Б) 15 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Держите контейнер плотно закрытым. Используйте защитную одежду (перчатки, обувь, очки). Для получения дополнительной информации обратитесь к Листу Данных по безопасности материала. Храните в недоступном для детей месте. Только для промышленного использования.

ПЕРВАЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПОМОЩЬ

При контакте продукта с кожей, место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 183.

Параметры	А	Б
Вес, кг	12	3
Цвет	Голубой	Бежевый
Консистенция	в виде пасты	
Время нанесения при 20-25°C, мин	45	
Время жизни при 20-25°C, ч	4-6	
Вязкость смеси при 20-25°C, сР	600-700	
Плотность смеси при 20°C, кг/м ³	1140	
Температура стеклования (Tg), °C	~60	
Предел прочности при растяжении, МПа	32	
Модуль упругости при растяжении, ГПа	3,8	
Адгезия к бетону	Согласно EN24624, отрыв по бетону (когезионный характер разрушения) через 1 сутки после нанесения	

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

ГИДРОЗО®